

Date: Thursday, 3/8/2007 12:36:09 PM
User: Kim Johnston

Process Sheet

Customer : CU-DAR001 Dart Helicopters Services	Drawing Name : MIRROR ARM
Job Number : 31100	
Estimate Number : 10335	
P.O. Number : N/A	Part Number : D2010104
This Issue : 3/8/2007 S.O. No. : N/A	Drawing Number : D2010 REV. C2
Prsht Rev. : NC	Project Number : N/A
First Issue : N/A Type : SMALL /MED FAB	Drawing Revision : C2
Previous Run : 29772	Material : N/A
Written By : <u>JA</u>	Due Date : 3/30/2007 Qty: <u>11</u> Um: Each
Checked & Approved By : <u>JA 07.03.08</u>	
Comment : Est A 04.02.17 New issue KJ/JLM	

Additional Product

Job Number:



Seq. #	Machine Or Operation:	Description :
--------	-----------------------	---------------

1.0	M304TR0500W035	304 RD Tube .500 x .035W
-----	----------------	--------------------------



Comment: Qty.: 1.5750 f(s)/Unit Total : 15.7500 f(s)
Material: 304/316 SS tubing 0.500" Dia. x 0.035" wall
(M304TR0500W035) Batch No: M103869x4mx
M103453 / M102742x3

FF 07-03-15

14

2.0	BRAKE NC	NC BRAKE
-----	----------	----------



Comment: BRAKE NC
Punch per Dwg. D2010-104 and Spec Control Dwg D2727
Identify as D2010-104

FF 07-03-15

14

3.0	SMALL FAB 1	SMALL & MEDIUM FAB RESOURCE 1
-----	-------------	-------------------------------



Comment: SMALL & MEDIUM FAB RESOURCE 1
1- Bend as per Dwg D2010 using bending Jig D2010-104T2
2- Deburr

MF

07-05-03

(10)

4.0	D2057	Plug
-----	-------	------



Comment: Qty.: 1.0000 Each(s)/Unit Total : 1.0000 Each(s)
Plug

B 28055-

MF 07-05-03

5.0	SMALL FAB 1	SMALL & MEDIUM FAB RESOURCE 1
-----	-------------	-------------------------------



Comment: SMALL & MEDIUM FAB RESOURCE 1
Install D2057 plug as per Dwg D2010

MF


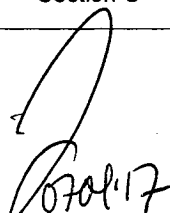

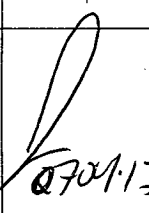
07-05-07

(11)

Dart Aerospace Ltd

W/O:		WORK ORDER CHANGES					
DATE	STEP	PROCEDURE CHANGE	By	Date	Qty	Approval Chief Eng / Prod Mgr	Approval QC Inspector

Part No: _____ PAR #: _____ Fault Category: _____ NCR: Yes ☒ No ☐ DQA: ☒ Date: 07/05/16
 QA: N/C Closed: _____ Date: _____

NCR:		WORK ORDER NON-CONFORMANCE (NCR)						
DATE	STEP	Description of NC Section A	Corrective Action . Section B			Verification Section C	Approval Chief Eng	Approval QC Inspector
			Initial Chief Eng	Action Description Chief Eng	Sign & Date			
07/04/17	1	3 piece were not good using material 1049 with 1035		Scrap & destroy	SB 07/04/17			

NOTE: Date & initial all entries

Date: Thursday, 3/8/2007 12:36:09 PM
User: Kim Johnston

Process Sheet

Customer: CU-DAR001 Dart Helicopters Services

Drawing Name: MIRROR ARM

Job Number: 31100

Part Number: D2010104

Job Number:



Seq. #:

Machine Or Operation:

Description :

6.0

QC5

INSPECT WORK TO CURRENT STEP



Comment: INSPECT WORK TO CURRENT STEP

JB 07/05/07

(11)

7.0

POWDER COATING

POWDER COATING



M 102316



(11)

Comment: POWDER COATING

Powder Coat Black Sandtex (Ref: 4.3.5.7) as per QSI 005 4.3

m-l

07/05/15

8.0

QC3

INSPECT POWDER COAT/CHEMICAL CONVERSION



Comment: INSPECT POWDER COAT

Pe 7/5/15

(11)

9.0

PACKAGING 1

PACKAGING RESOURCE #1



Comment: PACKAGING RESOURCE #1

Identify and Stock

Location: _____

Pe 7/5/15

(11)

10.0

QC21

FINAL INSPECTION/W/O RELEASE



Comment: FINAL INSPECTION/W/O RELEASE

07/05/16

(11)

Job Completion



07-05-16

Dart Aerospace Ltd

W/O:		WORK ORDER CHANGES					
DATE	STEP	PROCEDURE CHANGE	By	Date	Qty	Approval Chief Eng / Prod Mgr	Approval QC Inspector

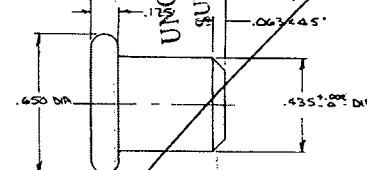
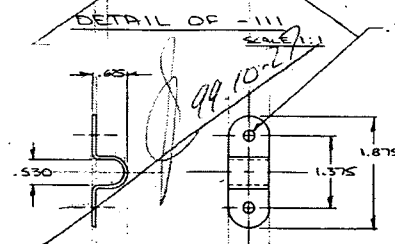
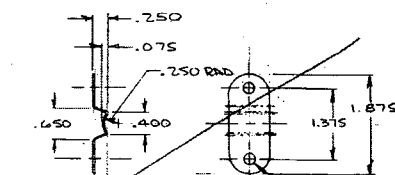
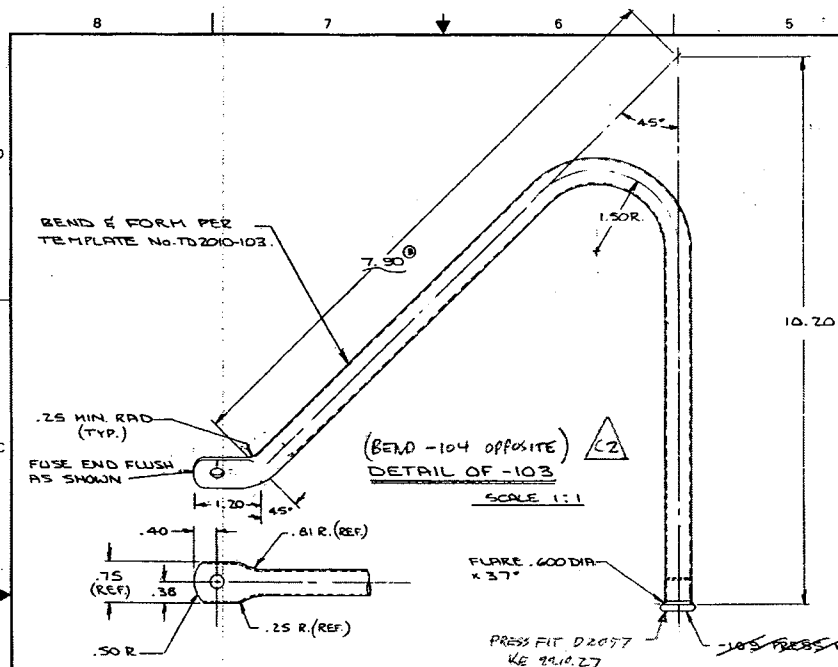
Part No: _____ PAR #: _____ Fault Category: _____ NCR: Yes No DQA: _____ Date: _____

QA: N/C Closed: _____ Date: _____

NCR:		WORK ORDER NON-CONFORMANCE (NCR)						
DATE	STEP	Description of NC Section A	Corrective Action Section B			Verification Section C	Approval Chief Eng	Approval QC Inspector
			Initial Chief Eng	Action Description Chief Eng	Sign & Date			

NOTE: Date & initial all entries

SHOP COPY
RETURN TO
ENGINEERING
UNCONTROLLED COPY
SUBJECT TO AMENDMENT
WITHOUT NOTICE
WORK ORDER

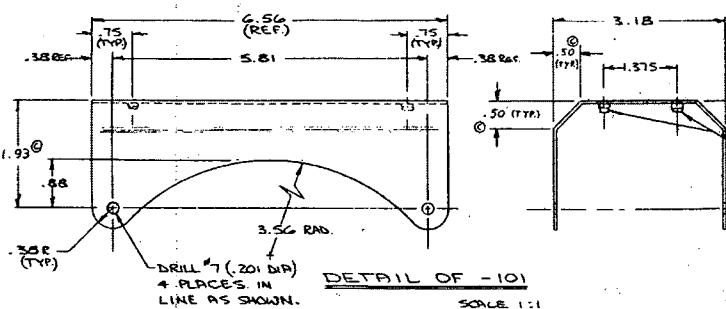


Superseded by D2097 rev B
KE 24.05.19 ISRA1224

RELEASED
04.02.03

GENERAL NOTES:

1. BEND RADIUS FOR 2024-T3
.063 THICK IS .188
2. PAINT -101 MATTE BLACK.
3. TYPE 304 STAINLESS STEEL MAY
BE SUBSTITUTED WITH TYPES
303 OR 316.
4. 2024-T3 MAY BE SUBSTITUTED
WITH 2024-T3 CLAD (AA-A-250/S).
- 103 FINISH: POWDER COAT BLACK SANDTEX
(4.3.5.7) PER DART Q01 Q05 4.3
- FE-032-EF (QTY 4)
INSTALL PER PEM INSTALLATION
INSTRUCTIONS.



QTY	PART NO.	ITEM	DESCRIPTION	MATERIAL	SPEC. / VENDOR
4	FE-032-EF		FASTENER		PEM
	D 2010-113		CLAMP	.050 THICK	ALSI 304
	D 2010-111		SADDLE	.025 THICK	ALSI 304
1	D 2010-109		PLUG	6061-T6 BAR	60-A-25/G
	D 2010-103		ARM	CRES TUBE 304 DIA .050	ALSI 304
	D 2010-101		BRACKET	2024-T3 .063 THK	AA-A-250/S

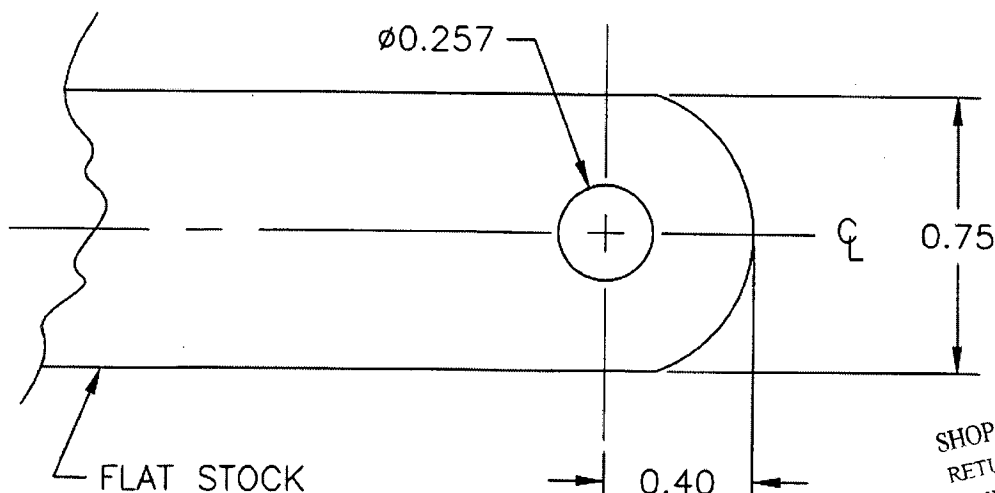
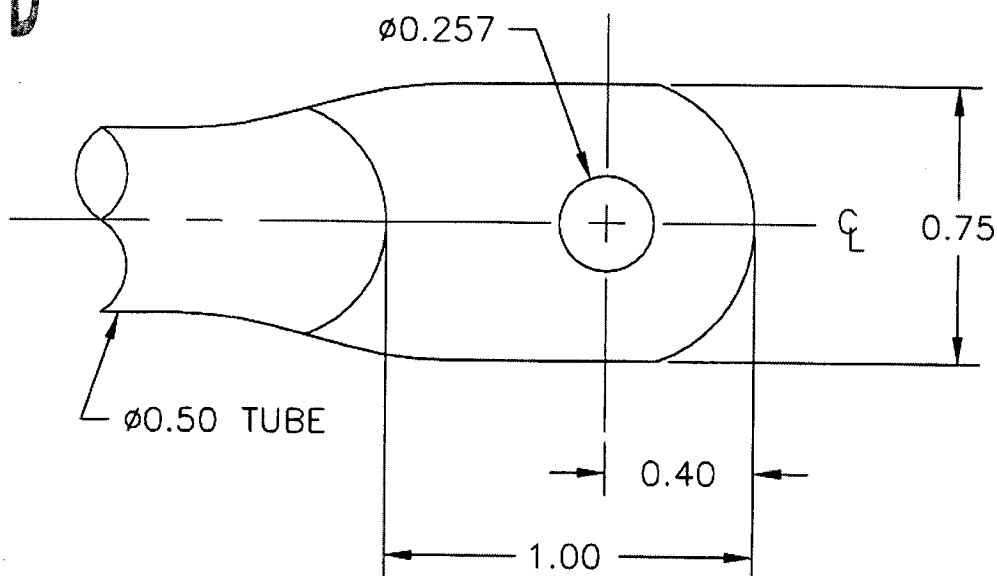
REVISION 1. 04.09.24 2. 01.05.25 3. 01.05.25 4. 01.05.25 5. 01.05.25 6. 01.05.25 7. 01.05.25 8. 01.05.25 9. 01.05.25 10. 01.05.25 11. 01.05.25 12. 01.05.25 13. 01.05.25 14. 01.05.25 15. 01.05.25 16. 01.05.25 17. 01.05.25 18. 01.05.25 19. 01.05.25 20. 01.05.25 21. 01.05.25 22. 01.05.25 23. 01.05.25 24. 01.05.25 25. 01.05.25 26. 01.05.25 27. 01.05.25 28. 01.05.25 29. 01.05.25 30. 01.05.25 31. 01.05.25 32. 01.05.25 33. 01.05.25 34. 01.05.25 35. 01.05.25 36. 01.05.25 37. 01.05.25 38. 01.05.25 39. 01.05.25 40. 01.05.25 41. 01.05.25 42. 01.05.25 43. 01.05.25 44. 01.05.25 45. 01.05.25 46. 01.05.25 47. 01.05.25 48. 01.05.25 49. 01.05.25 50. 01.05.25 51. 01.05.25 52. 01.05.25 53. 01.05.25 54. 01.05.25 55. 01.05.25 56. 01.05.25 57. 01.05.25 58. 01.05.25 59. 01.05.25 60. 01.05.25 61. 01.05.25 62. 01.05.25 63. 01.05.25 64. 01.05.25 65. 01.05.25 66. 01.05.25 67. 01.05.25 68. 01.05.25 69. 01.05.25 70. 01.05.25 71. 01.05.25 72. 01.05.25 73. 01.05.25 74. 01.05.25 75. 01.05.25 76. 01.05.25 77. 01.05.25 78. 01.05.25 79. 01.05.25 80. 01.05.25 81. 01.05.25 82. 01.05.25 83. 01.05.25 84. 01.05.25 85. 01.05.25 86. 01.05.25 87. 01.05.25 88. 01.05.25 89. 01.05.25 90. 01.05.25 91. 01.05.25 92. 01.05.25 93. 01.05.25 94. 01.05.25 95. 01.05.25 96. 01.05.25 97. 01.05.25 98. 01.05.25 99. 01.05.25 100. 01.05.25		REVISION 1. 04.09.24 2. 01.05.25 3. 01.05.25 4. 01.05.25 5. 01.05.25 6. 01.05.25 7. 01.05.25 8. 01.05.25 9. 01.05.25 10. 01.05.25 11. 01.05.25 12. 01.05.25 13. 01.05.25 14. 01.05.25 15. 01.05.25 16. 01.05.25 17. 01.05.25 18. 01.05.25 19. 01.05.25 20. 01.05.25 21. 01.05.25 22. 01.05.25 23. 01.05.25 24. 01.05.25 25. 01.05.25 26. 01.05.25 27. 01.05.25 28. 01.05.25 29. 01.05.25 30. 01.05.25 31. 01.05.25 32. 01.05.25 33. 01.05.25 34. 01.05.25 35. 01.05.25 36. 01.05.25 37. 01.05.25 38. 01.05.25 39. 01.05.25 40. 01.05.25 41. 01.05.25 42. 01.05.25 43. 01.05.25 44. 01.05.25 45. 01.05.25 46. 01.05.25 47. 01.05.25 48. 01.05.25 49. 01.05.25 50. 01.05.25 51. 01.05.25 52. 01.05.25 53. 01.05.25 54. 01.05.25 55. 01.05.25 56. 01.05.25 57. 01.05.25 58. 01.05.25 59. 01.05.25 60. 01.05.25 61. 01.05.25 62. 01.05.25 63. 01.05.25 64. 01.05.25 65. 01.05.25 66. 01.05.25 67. 01.05.25 68. 01.05.25 69. 01.05.25 70. 01.05.25 71. 01.05.25 72. 01.05.25 73. 01.05.25 74. 01.05.25 75. 01.05.25 76. 01.05.25 77. 01.05.25 78. 01.05.25 79. 01.05.25 80. 01.05.25 81. 01.05.25 82. 01.05.25 83. 01.05.25 84. 01.05.25 85. 01.05.25 86. 01.05.25 87. 01.05.25 88. 01.05.25 89. 01.05.25 90. 01.05.25 91. 01.05.25 92. 01.05.25 93. 01.05.25 94. 01.05.25 95. 01.05.25 96. 01.05.25 97. 01.05.25 98. 01.05.25 99. 01.05.25 100. 01.05.25		REVISION 1. 04.09.24 2. 01.05.25 3. 01.05.25 4. 01.05.25 5. 01.05.25 6. 01.05.25 7. 01.05.25 8. 01.05.25 9. 01.05.25 10. 01.05.25 11. 01.05.25 12. 01.05.25 13. 01.05.25 14. 01.05.25 15. 01.05.25 16. 01.05.25 17. 01.05.25 18. 01.05.25 19. 01.05.25 20. 01.05.25 21. 01.05.25 22. 01.05.25 23. 01.05.25 24. 01.05.25 25. 01.05.25 26. 01.05.25 27. 01.05.25 28. 01.05.25 29. 01.05.25 30. 01.05.25 31. 01.05.25 32. 01.05.25 33. 01.05.25 34. 01.05.25 35. 01.05.25 36. 01.05.25 37. 01.05.25 38. 01.05.25 39. 01.05.25 40. 01.05.25 41. 01.05.25 42. 01.05.25 43. 01.05.25 44. 01.05.25 45. 01.05.25 46. 01.05.25 47. 01.05.25 48. 01.05.25 49. 01.05.25 50. 01.05.25 51. 01.05.25 52. 01.05.25 53. 01.05.25 54. 01.05.25 55. 01.05.25 56. 01.05.25 57. 01.05.25 58. 01.05.25 59. 01.05.25 60. 01.05.25 61. 01.05.25 62. 01.05.25 63. 01.05.25 64. 01.05.25 65. 01.05.25 66. 01.05.25 67. 01.05.25 68. 01.05.25 69. 01.05.25 70. 01.05.25 71. 01.05.25 72. 01.05.25 73. 01.05.25 74. 01.05.25 75. 01.05.25 76. 01.05.25 77. 01.05.25 78. 01.05.25 79. 01.05.25 80. 01.05.25 81. 01.05.25 82. 01.05.25 83. 01.05.25 84. 01.05.25 85. 01.05.25 86. 01.05.25 87. 01.05.25 88. 01.05.25 89. 01.05.25 90. 01.05.25 91. 01.05.25 92. 01.05.25 93. 01.05.25 94. 01.05.25 95. 01.05.25 96. 01.05.25 97. 01.05.25 98. 01.05.25 99. 01.05.25 100. 01.05.25		REVISION 1. 04.09.24 2. 01.05.25 3. 01.05.25 4. 01.05.25 5. 01.05.25 6. 01.05.25 7. 01.05.25 8. 01.05.25 9. 01.05.25 10. 01.05.25 11. 01.05.25 12. 01.05.25 13. 01.05.25 14. 01.05.25 15. 01.05.25 16. 01.05.25 17. 01.05.25 18. 01.05.25 19. 01.05.25 20. 01.05.25 21. 01.05.25 22. 01.05.25 23. 01.05.25 24. 01.05.25 25. 01.05.25 26. 01.05.25 27. 01.05.25 28. 01.05.25 29. 01.05.25 30. 01.05.25 31. 01.05.25 32. 01.05.25 33. 01.05.25 34. 01.05.25 35. 01.05.25 36. 01.05.25 37. 01.05.25 38. 01.05.25 39. 01.05.25 40. 01.05.25 41. 01.05.25 42. 01.05.25 43. 01.05.25 44. 01.05.25 45. 01.05.25 46. 01.05.25 47. 01.05.25 48. 01.05.25 49. 01.05.25 50. 01.05.25 51. 01.05.25 52. 01.05.25 53. 01.05.25 54. 01.05.25 55. 01.05.25 56. 01.05.25 57. 01.05.25 58. 01.05.25 59. 01.05.25 60. 01.05.25 61. 01.05.25 62. 01.05.25 63. 01.05.25 64. 01.05.25 65. 01.05.25 66. 01.05.25 67. 01.05.25 68. 01.05.25 69. 01.05.25 70. 01.05.25 71. 01.05.25 72. 01.05.25 73. 01.05.25 74. 01.05.25 75. 01.05.25 76. 01.05.25 77. 01.05.25 78. 01.05.25 79. 01.05.25 80. 01.05.25 81. 01.05.25 82. 01.05.25 83. 01.05.25 84. 01.05.25 85. 01.05.25 86. 01.05.25 87. 01.05.25 88. 01.05.25 89. 01.05.25 90. 01.05.25 91. 01.05.25 92. 01.05.25 93. 01.05.25 94. 01.05.25 95. 01.05.25 96. 01.05.25 97. 01.05.25 98. 01.05.25 99. 01.05.25 100. 01.05.25		REVISION 1. 04.09.24 2. 01.05.25 3. 01.05.25 4. 01.05.25 5. 01.05.25 6. 01.05.25 7. 01.05.25 8. 01.05.25 9. 01.05.25 10. 01.05.25 11. 01.05.25 12. 01.05.25 13. 01.05.25 14. 01.05.25 15. 01.05.25 16. 01.05.25 17. 01.05.25 18. 01.05.25 19. 01.05.25 20. 01.05.25 21. 01.05.25 22. 01.05.25 23. 01.05.25 24. 01.05.25 25. 01.05.25 26. 01.05.25 27. 01.05.25 28. 01.05.25 29. 01.05.25 30. 01.05.25 31. 01.05.25 32. 01.05.25 33. 01.05.25 34. 01.05.25 35. 01.05.25 36. 01.05.25 37. 01.05.25 38. 01.05.25 39. 01.05.25 40. 01.05.25 41. 01.05.25 42. 01.05.25 43. 01.05.25 44. 01.05.25 45. 01.05.25 46. 01.05.25 47. 01.05.25 48. 01.05.25 49. 01.05.25 50. 01.05.25 51. 01.05.25 52. 01.05.25 53. 01.05.25 54. 01.05.25 55. 01.05.25 56. 01.05.25 57. 01.05.25 58. 01.05.25 59. 01.05.25 60. 01.05.25 61. 01.05.25 62. 01.05.25 63. 01.05.25 64. 01.05.25 65. 01.05.25 66. 01.05.25 67. 01.05.25 68. 01.05.25 69. 01.05.25 70. 01.05.25 71. 01.05.25 72. 01.05.25 73. 01.05.25 74. 01.05.25 75. 01.05.25 76. 01.05.25 77. 01.05.25 78. 01.05.25 79. 01.05.25 80. 01.05.25 81. 01.05.25 82. 01.05.25 83. 01.05.25 84. 01.05.25 85. 01.05.25 86. 01.05.25 87. 01.05.25 88. 01.05.25 89. 01.05.25 90. 01.05.25 91. 01.05.25 92. 01.05.25 93. 01.05.25 94. 01.05.25 95. 01.05.25 96. 01.05.25 97. 01.05.25 98. 01.05.25 99. 01.05.25 100. 01.05.25		REVISION 1. 04.09.24 2. 01.05.25 3. 01.05.25 4. 01.05.25 5. 01.05.25 6. 01.05.25 7. 01.05.25 8. 01.05.25 9. 01.05.25 10. 01.05.25 11. 01.05.25 12. 01.05.25 13. 01.05.25 14. 01.05.25 15. 01.05.25 16. 01.05.25 17. 01.05.25 18. 01.05.25 19. 01.05.25 20. 01.05.25 21. 01.05.25 22. 01.05.25 23. 01.05.25 24. 01.05.25 25. 01.05.25 26. 01.05.25 27. 01.05.25 28. 01.05.25 29. 01.05.25 30. 01.05.25 31. 01.05.25 32. 01.05.25 33. 01.05.25 34. 01.05.25 35. 01.05.25 36. 01.05.25 37. 01.05.25 38. 01.05.25 39. 01.05.25 40. 01.05.25 41. 01.05.25 42. 01.05.25 43. 01.05.25 44. 01.05.25 45. 01.05.25 46. 01.05.25 47. 01.05.25 48. 01.05.25 49. 01.05.25 50. 01.05.25 51. 01.05.25 52. 01.05.25 53. 01.05.25 54. 01.05.25 55. 01.05.25 56. 01.05.25 57. 01.05.25 58. 01.05.25 59. 01.05.25 60. 01.05.25 61. 01.05.25 62. 01.05.25 63. 01.05.25 64. 01.05.25 65. 01.05.25 66. 01.05.25 67. 01.05.25 68. 01.05.25 69. 01.05.25 70. 01.05.25 71. 01.05.25 72. 01.05.25 73. 01.05.25 74. 01.05.25 75. 01.05.25 76. 01.05.25 77. 01.05.25 78. 01.05.25 79. 01.05.25 80. 01.05.25 81. 01.05.25 82. 01.05.25 83. 01.05.25 84. 01.05.25 85. 01.05.25 86. 01.05.25 87. 01.05.25 88. 01.05.25 89. 01.05.25 90. 01.05.25 91. 01.05.25 92. 01.05.25 93. 01.05.25 94. 01.05.25 95. 01.05.25 96. 01.05.25 97. 01.05.25 98. 01.05.25 99. 01.05.25 100. 01.05.25		REVISION 1. 04.09.24 2. 01.05.25 3. 01.05.25 4. 01.05.25 5. 01.05.25 6. 01.05.25 7. 01.05.25 8. 01.05.25 9. 01.05.25 10. 01.05.25 11. 01.05.25 12. 01.05.25 13. 01.05.25 14. 01.05.25 15. 01.05.25 16. 01.05.25 17. 01.05.25 	
---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	--	--



DESIGN <i>KE</i>	DRAWN BY <i>KE</i>	DART AEROSPACE LTD VICTORIA INTERNATIONAL AIRPORT, CANADA	
CHECKED <i>my</i>	APPROVED <i>CA</i>	DRAWING NO. D2727	REV. A SHEET 1 OF 1
DATE 97.11.24		TITLE PUNCH DT8012 SPEC CONTROL	SCALE 2:1
A	97.11.24	NEW ISSUE	
A1	#CP 01.12.20	ADD TOLERANCE NOTE	

SPECIFICATION CONTROL DRAWING FOR PUNCH DT8012

RELEASED
98/03/06 KE



NOTE: TOLERANCES ARE PER DART QSI 018 UNLESS OTHERWISE NOTED.



SHOP COPY
RETURN TO
ENGINEERING
UNCONTROLLED COPY
SUBJECT TO AMENDMENT
WITHOUT NOTICE
WORK ORDER
NO. 31100